附件：

**仪器设备报价清单**

| **名称** | **主要技术指标** | **型号** | **量程/精度** | **厂家** | **单位** | **单价（元）** | **金额（元）** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 火花放电原子发射光谱仪 | GB/T 4336-2016：用于钢材的化学元素分析  双Paschen-Runge光学系统，紫外、可见分别采集的双光室设计，单独一个光室专用于检测C,P,S等元素、光栅焦距（曲率半径）不小于350mm、光栅刻线不少于为2400条/mm ，若检测C,P,S等元素，光栅刻线数应不小于3600条/mm、采用高分辨率CCD镀膜检测器，CCD检测器大于等于14块、火花台：开放式高导热性能铜合金整体加工火花台，易于更换，适于分析各种几何形状样品，采用低消耗氩气技术：待机≤0.1L/Min；分析≤3.3L/Min；、开放水平式充氩样品台设计，大激发台面积，激发台面积大于160 cm²（长\*宽），良好的空气冷却系统，无需水冷系统可以保证连续工作；、具备牌号识别功能。 | M5000 | 精度±0.1° |  |  |  |  |
| 防水卷材不透水仪 | 适用于测定沥青和高分子屋面防水卷材不透水性，即产品耐积水或有限表面承受水压.  满足GB/T328.10-2007要求  试验压力：0-0.6Mpa可试件数：3件（一组）；金属网(150\*150)mm\*3：孔径为0.2mm | DTS-A | 试验压力：0-0.6Mpa |  |  |  |  |
| 全自动防水卷材抗静态荷载仪 | 满足GB/T23457-2017,GB/T 328.25-2007中A、B支撑方法，  不锈钢球状穿刺工具:10±0.0.05mm;荷载杆重量:2kg; 荷载盘重量:3kg1个,5kg3个; 穿刺工具工作行程:40±2mm;;EPS软支撑500\*500\*50mm |  | 15KP/10±0.0.05mm |  |  |  |  |
| 色谱仪、热解析仪、电脑 | 测定防水涂料苯、甲苯、乙苯、二甲苯、苯酚、萘、蒽、挥发性有机化合物  满足JC1066-2008(附录B)要求  色谱仪需火焰离子化检测器（FID）、测挥发性有机化合物色谱柱三选一（聚二甲基硅氧烷毛细管柱，30m ×0.32mm ×1.0μm /6%腈丙苯基/94%聚二甲基硅氧烷毛细管柱，60m ×0.32mm ×1.0μm /聚乙二醇毛细管柱，30m ×0.25mm ×0.25μm）、色谱柱SE-30，长50m，内径0.32mm，膜厚1μm |  | 程序升温：16阶/检出限：M≤3.2×10-12g/s/温度：400℃ |  |  |  |  |
| 测氡仪 | 检测器：α粒子固态硅检测器/检测范围：0.1- 20,000pCi/1灵 敏 度：0.5 counts/min/pCi/l（连续检测）；0.25 counts/min/pCi/l（探测） | RAD7 | 0.1-20000pci/L |  |  |  |  |
| 机械连接残余变形测量设备 | 测量机械连接残余变形 |  | 范围：0-5mm  分 辨 率：1µm  精度：±1% |  |  |  |  |
| WAW-D电液伺服万能试验机及配件（夹具及引伸计） | GB/T228.1-2010，用于机械连接形式检验（单向拉伸，高应力反复拉压，大变形反复拉压） |  | 试验力： 1000 Kn/精： 0.5级/进口伺服阀  单空间四立柱双油缸框架式结构主机架 |  |  |  |  |
| 弹簧测力计 | 给水涂塑复合钢管CJ/T 120-2016（附录A/附录B）  最小刻度1N，量程大于30N |  | 最小刻度1N，量程大于30N |  |  |  |  |
| 全自动钢管弯曲试验机 | 给水涂塑复合钢管CJ/T 120-2016（7.6）  金属管 弯曲试验方法 GB/T244-2008  对于尺寸不大于50mm的涂层钢管，弯曲角度30°/90° | GGW-60 | 最大弯曲60.3mm. 角度（小于90 o）的自动弯曲 |  |  |  |  |
| 输送带试样冲裁机 | 用于工业上利用刀模裁断橡胶、软塑料板材、皮革、纤维、棉纺织品、硬纸或其它类似材料 |  | 范围5-75mm. 速度  0.1m/s |  |  |  |  |
| 金属管材液压试验机 | 承德市金建检测仪器有限公司（型号：JJHBT-22206）  需要配备各种密封接头  稳定持压不小于15s，持压最小压力不小于20MPA，需要配备  《流体输送用热塑性塑料管材耐内压试验方法》GB/T6111-2003  《水及燃气用球墨铸铁管、管件和附件》  GB/T 13295-2013(6.5)  《污水用球墨铸铁管、管件和附件》  GB/T 26081-2010(8.5)  压力显示分辨率：0.001MPa、1PSI或者0.01bar； |  | 6路主机. 压力范围16Mpa. 站容量20L，模块化设计，双回路控制. 压力精度0.01Mpa. 金属管卡具DN15- DN500,其中DN350、DN400、DN450、DN500各1套，其他规格各3套 |  |  |  |  |
| 涂料试模 | 路面标线涂料JT/T 280-2004(6.4.7)  规格20\*20\*20mm，一组三个 |  | 20\*20\*20mm |  |  |  |  |
| 模具A、B、C | 弹性建筑涂料JG/T172-2014  模具A（mm）：长：230宽：100高:1.0±0.01  模具B（mm）：长：235宽：105高:1.2±0.01  模具C（mm）：长：240宽：110高:1.5±0.01  模具框宽度均为40 |  | 模具A（mm）：长：230宽：100高:1.0±0.01  模具B（mm）：长：235宽：105高:1.2±0.01  模具C（mm）：长：240宽：110高:1.5±0.01  模具框宽度均为40 |  |  |  |  |
| 透水性试验装置 | 建筑内外墙用底漆 JG/T210-2018附录A  精度0.1ml |  | 精度0.1ml |  |  |  |  |
| 平口夹具 | 夹持深度40mm及以内  夹持宽度70mm及以内  夹持厚度10mm及以内 |  | 夹持深度40mm及以内  夹持宽度70mm及以内  夹持厚度10mm及以内 |  |  |  |  |
| 辅助压板 | 承重混凝土多孔砖GB25779-2010（附录A）  辅助压板的长度、宽度分别大于试件的长度、宽度6mm，厚度不应小于20mm。辅助压板经热处理后表面硬度应不小于HRC40，平面度公差为0.12mm |  | 宽度6mm，厚度不应小于20mm。辅助压板经热处理后表面硬度应不小于HRC40，平面度公差为0.12mm |  |  |  |  |
| 花岗岩弯曲夹具 | 天然花岗石建筑板材GB/T18601-2009  采用四点加压、加压棒直径为25mm，上支座之间距离为（L=10\*H）下支座为（L/2） |  | 精度0.1mm |  |  |  |  |
| 金属罐 | 富锌底漆HG/T 3668-2009  规格为500ml密封良好的金属容器  环氧云铁中间漆HG/T4340-2012  规格为300ml密封良好的金属罐，内径70mm-80mm  各一个 |  | 规格为500ml. 规格为300m |  |  |  |  |
| 金属漆罐 | 规格为0.4L的标准的压盖式金属漆罐 |  | 0.4L |  |  |  |  |
| 漆用调刀 | 长100mm，刀头宽20mm左右，重量约30g |  | 100mm\*20mm |  |  |  |  |
| 漆刷 | 狼毛刷，宽约25mm |  | 25mm |  |  |  |  |
| 试板 | 120mm×90mm×2~3mm的平玻璃板 |  | 120\*90\*2 |  |  |  |  |
| 水蒸气湿流密度试验杯 | 用于水蒸气湿流密度试验，见GB/T 17146-2015附录A ，D型试验杯 |  | A ，D型试验杯 |  |  |  |  |
| 针形测厚计 | 分度值1mm，压板压强（50±1.5）pa，压板尺寸为200\*200mm，见GB/T5480-2017（7.1.2，图4） |  | 分度值1mm，压板压强（50±1.5）pa，压板尺寸为200\*200mm， |  |  |  |  |
| 干燥器 | 最大型号（至少能放下两块300\*300mm的保温板） |  | 300\*300mm |  |  |  |  |
| 水箱 | 不锈钢或镀锌板制作，大小应能浸泡3块400\*300mm的试件，水箱底部有木质的格栅（格栅断面约为20\*20mm），试件距周边及试件间距不得小于25mm，见GB/T 5486-2008（9） |  | 大多于400\*300mm |  |  |  |  |
| 沥干装置 | 用于吸水量试验，见GB/T 30805-2014 图2 |  | 测试范围：0.02-0.50 |  |  |  |  |
| 带盖容器 | 能够容纳30个(50±3)mm\*300mm的试样，且能使耐碱网格布试样平直地放置在内，保证碱溶液的液面高于试样25mm，应由不与碱溶液发生化学反应的材料制成，容器的盖应密封，见GB/T 20102-2006 |  | 容纳30个(50±3)mm\*300mm的试样 |  |  |  |  |
| 数显温湿度计 | 温度精确到0.1℃ |  | 温度精确到0.1℃ |  |  |  |  |
| 数显式粘结强度检测仪 | 电动加载方式，拉伸速度为（5±1）mm/min，见JGJ144-2019附录C |  | 速度为（5±1）mm/min |  |  |  |  |
| 钢卷尺 | 0-5m |  | 0-5m |  |  |  |  |
| 氨氮蒸馏装置 | 由500ml凯式烧瓶、氮球、直形冷凝管、导管组成 |  | 500ml，数显 |  |  |  |  |
| 标准COD消解器 | 满足规范HJ828-2017要求  采用高温COD回流消解方式，保证水样反应完全。消解过程中采用风冷却回流模式代替水冷却回流模式，节约水资源。冷却时，增加风冷却系统，大大节约检测时间。在手动操作模式之外添加智能模式，一键操作，完成消解、冷却过程。配备专用冷凝管支架，操作更安全 |  | 准确度：± 1℃. 理量：5支样品. 误差：＜± 2℃ |  |  |  |  |
| 高压蒸汽灭菌器 | 水的总氮、总磷试验测试  满足规范HJ636-2012 GB11893-1989要求  压力不低于1.1-1.4kg/c㎡，温度不低于120-124℃ |  | 压力不低于1.1-1.4kg/c㎡，温度不低于120-124℃ |  |  |  |  |
| 恒温加热装置 | 满足规范HJ828-2017要求  能以恒定速度加热且保持能保持恒温装置，可以加热至沸腾 |  | 2000w |  |  |  |  |
| 具塞磨口玻璃比色管 | 规格一致、光学透明底部玻璃无阴影 |  | 50ml |  |  |  |  |
| 石英比色皿 | 规格10mm、20mm、30mm都需要 |  | 10mm、20mm、30mm |  |  |  |  |
| 超纯水机 | 提供实验中所需要的超纯水 |  | 纯水产量10L/细菌<0.01cfu/ml |  |  |  |  |
| 刚性试模 | 圆形，内径100mm±1mm，内部有效深度25mm±1mm;GB/T3183-2017 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 刚性底板 | 圆形无孔，直径110mm±5mm，厚度5mm±1mm;GB/T3183-2017 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 干燥滤纸 | 慢速定量滤纸，直径110mm±1mm;GB/T3183-2017 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 金属滤网 | 网格尺寸45μm，圆形，内径110mm±1mm;GB/T3183-2017 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 承压筒 | 由圆柱形筒体、导向筒和冲压模三部分组成；筒体可用无缝钢管制作，有足够刚度，筒体内表面和冲压模底面须经渗碳处理。筒体可拆，并没有把手。冲压模外表面有刻度线，以控制装料高度和压入深度。导向筒用以导向和防止偏心。外高145mm内高100外径135mm内径115mm;GB/T17431.2-2010 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 试模 | 3个直径100mm，高度50mm圆柱试样；CJJT135-2009 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 透水系数试验装置 | 水圆筒：设溢流口并能保持一定水位的圆筒。保持水位150mm。  溢流水槽：设有溢流口并能保持一定水位水槽。CJJT135-2009 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 截锥圆模 | 符合GB/T2419 尺寸下口内径100mm±0.5m 上口内径70±0.5mm ，高60mm±0.5mm；JG/T 408-2013 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 玻璃板 | 500mm\*500mm；JG/T 408-2013 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 砂浆模具 | 40mm\*40mm\*20mm和70mm\*70mm\*20mm；JC/T 984-2011 JC/T 907-2018 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 试验用基材 | 厚度为0.15mm的以上的聚乙烯薄膜 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 试验用塑料密封箱 | （600±20）mm\*（400±10）mm\*（110±10）mm能有效封 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 试验用垫座 | 用于支撑聚乙烯薄膜的刚性光滑平整垫座；JC/T 1004-2017附录A |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 横向变形试验测试头 | 两个直径为10±0.1mm，最小长度为60mm的圆柱形辊轴支架，其中心距为200±1mm；JC/T 1004-2017附录A |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| A型试验模具 | 一个刚性光滑防粘的矩形框架其内部尺付为(280±1）mm×(45±1)mm,厚度为5±0.1)mm,由聚 乙烯(聚四氟乙烯)或金属制成；JC/T 1004-2017附录A |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| B型试验模具 | 一个刚性光滑无吸附的模板，尺寸为(300±1）mm×(45±1)mm×(3±0.05)mm；JC/T 1004-2017附录A |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 标准混凝土板 | (400\*200\*40mm)；JC/T1024-2019 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 锯齿抹刀 | JC/T1024-20199\* |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 纤维水泥平板 | （200\*150\*3）mm；JC/T1024-2019 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 平底盘子 | （最小深度20mm，尺寸：150\*150mm）；JC/T1024-2019 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 隔板 | （1mm厚的硬质塑料片）、尺寸（40±0.1mm\*40±0.1mm）；JC/T1024-2019 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 无石棉纤维水泥平板 | 格150\*70\*4mm-150\*70\*6mm；JC/T1024-2019 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 基本灰卡 | 符合GB/T250规定；JC/T1024-2019 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 电控淋雨装置 | 连接水管及淋水管内径均为20mm;连接水管总长500mm淋水管两端封闭,侧面开设两个将水喷淋到试件上的淋水孔,淋水孔水平间距200mm,淋水孔与连接水管中心间距100m,淋水孔尺 寸Φ1.0m;试件架与水平面成60°,淋水方向与试件表面成60°:调节试件架位置,使淋水孔与试件表面的垂直距离约150mm；JC/T1024-2019 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 拉伸粘度测定仪 | （5KN和10KN两种）；JC/T1024-2019 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 成型框 | 厚度为5mm的钢质平板或塑料平板，表面平整光滑，孔尺寸：（50±0.1）mm \*（50±0.1）mm；JC/T1024-2019 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| X射线机 | 钢结构检测定向辐射携带式X射线机 | XXG-3505 | 60/1.0\*2.4 |  |  |  |  |
| 装配式结构多功能检测仪 | 1. 提高数据管理服务，能与BIM系统对接，实现检测结果模型可视化，与数据库联动，可进行检测结果云端只能分析 2. 操作系统：windows 3. 波形噪声处理和频谱分析：移动平滑、BPF、EMD、FFT、MEM 4. 结果灌浆质量测试方法：IE 5. 数据分析模式：单机解析/数据服务智能分析双模式 6. 数据采集：支持触控、无线双操控模式；支持单词、连续双模式采样 7. 测试对象：半灌浆套筒，全灌浆套筒均可测试 8. 图形处理：等值线、浓淡图 |  | 0-2m |  |  |  |  |
| 灌浆饱满度检测仪 | 利用阻尼振动法检测装配式建筑结构用套筒灌浆饱满性 |  | 2通道 |  |  |  |  |
| 粗糙度仪 | 钢结构检测 | SF200 | 测量范围 160μm |  |  |  | 北京时代山峰 |
| 观片灯 | 钢结构检测 | FM2000 | 亮度：50万LUX |  |  |  | 宇时先锋 |
| 洗片桶、暗袋 | 钢结构检测暗袋规格：（80\*360）mm 带自吸式磁铁 |  | （80\*360）mm |  |  |  |  |
| 增感屏 | 钢结构检测Pb前后屏/0.03mm |  | Pb前后屏/0.03mm |  |  |  |  |
| 胶片铅字 | 钢结构检测工业胶片 类别T3 规格80\*360mm |  | 类别T3 规格80\*360mm |  |  |  |  |
| 显影液、定影液 | 钢结构检测 |  | 5L |  |  |  | - |
| 黑白密度计 | 钢结构检测 | TD-210H | 密度范围D 0-4.0 |  |  |  | 济宁鲁科 |
| 个人辐射计量仪 | 钢结构检测 X-γ辐射个人剂量当量(率)报警仪 | HK-II型 | 能量范围：40Kev～3Mev |  |  |  |  |
| 像质计 | 钢结构检测磁性线型 | Fe-III | 6SD88 |  |  |  |  |
| 清洗剂、渗透剂 | 钢结构检测 |  | 密度：0.69+/-0.02/密度：0.83+/-0.01 |  |  |  | 上海新美达 |
| 多功能坡度测量仪 | 满足建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范GB50242-2002；建筑工程施工质量验收统一标准 GB50300-2013技术设备要求 |  | 130度/精度：±1% |  |  |  |  |
| 水压试验机 | 满足建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范GB50242-2002；建筑工程施工质量验收统一标准 GB50300-2013；给水排水管道工程施工及验收规范GB50268-2008技术设备要求 |  | 精度1.5级 |  |  |  |  |
| 照明检测系统 | 路灯照明-路面亮度平均亮度 、路面亮度总均匀度、路面亮度纵向均匀度 、路面照度平均照度、路面照度均匀度、炫光限制 、环境比  满足城市道路照明设计标准 CJJ45-2015；城市道路照明工程施工及验收规程CJJ89-2012；公路工程质量检验评定标准JTG F80/2-2017技术设备要求 |  | 范围：1/4000s-30s/精度：±5%（A 光源下） |  |  |  |  |
| 橡胶球 | 满足建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范GB50242-2002；建筑工程施工质量验收统一标准GB50300-2013技术设备要求 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 手动试压泵 | 满足建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范GB50242-2002；建筑工程施工质量验收统一标准 GB50300-2013技术设备要求 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 钢针 | 满足建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范GB50242-2002；建筑工程施工质量验收统一标准 GB50300-2013技术设备要求 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 空气压缩机 | 满足给水排水管道工程施工及验收规范GB50268-2008技术设备要求 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 压力表 | 满足给水排水管道工程施工及验收规范GB50268-2008技术设备要求 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 封堵气囊 | 满足给水排水管道工程施工及验收规范GB50268-2008技术设备要求 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 钢带 | 满足城镇排水管道检测与评估技术规程CJJ 181-2012；城市地下管线探测技术规程CJJ 61-2017；[城镇排水管渠与泵站运行、维护及安全技术规程CJJ 68-2016](http://www.jianbiaoku.com/webarbs/book/11690/3124278.shtml)；城镇排水管道维护安全技术规程CJJ 6-2009；给水排水管道工程施工及验收规范GB 50268-2008（3.2）技术设备要求 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 反光镜 | 满足城镇排水管道检测与评估技术规程CJJ 181-2012；城市地下管线探测技术规程CJJ 61-2017；[城镇排水管渠与泵站运行、维护及安全技术规程CJJ 68-2016](http://www.jianbiaoku.com/webarbs/book/11690/3124278.shtml)；城镇排水管道维护安全技术规程CJJ 6-2009；给水排水管道工程施工及验收规范GB 50268-2008（3.2）技术设备要求 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| Z字型量泥斗 | 满足城镇排水管道检测与评估技术规程CJJ 181-2012；城市地下管线探测技术规程CJJ 61-2017；[城镇排水管渠与泵站运行、维护及安全技术规程CJJ 68-2016](http://www.jianbiaoku.com/webarbs/book/11690/3124278.shtml)；城镇排水管道维护安全技术规程CJJ 6-2009；给水排水管道工程施工及验收规范GB 50268-2008（3.2）技术设备要求 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 直杆型量泥斗 | 满足城镇排水管道检测与评估技术规程CJJ 181-2012；城市地下管线探测技术规程CJJ 61-2017；[城镇排水管渠与泵站运行、维护及安全技术规程CJJ 68-2016](http://www.jianbiaoku.com/webarbs/book/11690/3124278.shtml)；城镇排水管道维护安全技术规程CJJ 6-2009；给水排水管道工程施工及验收规范GB 50268-2008（3.2）技术设备要求 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 通沟球 | 满足城镇排水管道检测与评估技术规程CJJ 181-2012；城市地下管线探测技术规程CJJ 61-2017；[城镇排水管渠与泵站运行、维护及安全技术规程CJJ 68-2016](http://www.jianbiaoku.com/webarbs/book/11690/3124278.shtml)；城镇排水管道维护安全技术规程CJJ 6-2009；给水排水管道工程施工及验收规范GB 50268-2008（3.2）技术设备要求 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 激光笔 | 满足城镇排水管道检测与评估技术规程CJJ 181-2012；城市地下管线探测技术规程CJJ 61-2017；[城镇排水管渠与泵站运行、维护及安全技术规程CJJ 68-2016](http://www.jianbiaoku.com/webarbs/book/11690/3124278.shtml)；城镇排水管道维护安全技术规程CJJ 6-2009；给水排水管道工程施工及验收规范GB 50268-2008（3.2）技术设备要求 |  | 满足主要技术指标要求 |  |  |  |  |
| 钢筋笼长度测试仪 | 最大测试深度：150米  传感器量程：200000nT (2000mGauss)/0.1cm  深度误差：优于0.5%FS |  | 存储模式16GBSD卡/误差0.5%FS 优于0.5%FS 16GB SD卡 |  |  |  |  |
| 锚杆质量检测仪 | 量程0.75-30 m采样间隔2 ~ 65535us采样长度最大8K/分辨力1 us精度优于±4% |  | 长度4k/精度：≤30μV |  |  |  |  |
| 钻孔电视成像仪 | 适应孔径:Φ60mm~Φ400mm方位角矫正:有  最大提升度:10m/min  最大测试孔深:300图像分辨率:1920\*1080  视频帧率:25帧/秒；探头承压:3Mpa  双摄像头，底部360度广角摄像头，侧面自动变焦360度旋转摄像头 |  | 测深300m/状图可360度连续旋转 |  |  |  |  |
| 旁孔测试仪 | 频带宽度0.1～4000 Hz/系统噪声电压＜10μV动态范围≥100 dB  主控系统嵌入式系统 主频：≥1GHz 内存：512M  显示方式 12.1寸真彩液晶显示屏（背光可调） |  | 通道数：3、续航时间≥6h |  |  |  |  |
| 综合气体探测仪 | FGA10/0～50000ppm |  | 0～50000ppm/精度3%RH |  |  |  |  |
| 冲击回波检测仪 | SET-PI2-01 |  | 范围：50～20,000 Hz/频率：500kHz，可调 |  |  |  |  |
| **合计** | **大写： 小写：** | | | | | | |

**注： 1、以上报价含13%增值专用发票以及安装运输费用。**

**2、请于2020年 4 月 17 日上午10:00前密封盖章递交至合肥工业大学建筑研发中心11F办公室（1110室）。**

**报价单位（盖章）：**

**法定代表人或授权委托人签字：**

**联系电话：**

**日期： 年 月 日**